

# MX-A70C6LF



AWS A5.18 E 70C-6M  
EN ISO 17632-A T 42 3 M M 3 H5

Fil fourré à poudre métallique sans laitier à basse émission de fumée pour soudage des aciers non alliés à 490 N/mm<sup>2</sup> de charge de rupture.

40% d'émission de fumée en moins qu'un fil fourré "metal cored" conventionnel.

## Applications principales

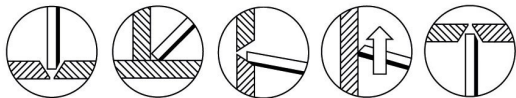
### Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	P	S
0.04	0.79	1.62	0.008	0.009

### Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
80% Ar/20% CO <sup>2</sup>	552	445	31	87	- 30	

### Positions de soudage



### Nature du courant

DC +

### Gaz

80% Ar-20%CO<sup>2</sup>

### Approbations

BV

### Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Référence	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	BS300	69931012	15.0	200-360