

MIG SM-70 EN éco



AWS A5.18

ER 70S-6

EN ISO 14341 G 46 4 M G4Si1 / G 42 2 C G4Si1

Fil cuivré pour soudage des aciers carbone-manganèse sous protection gazeuse. Soudures de hautes qualités, dévidage fiable, satisfaisant aux exigences des installations automatisées.

Très bonnes caractéristiques mécaniques sous mélange gazeux M21 (Ar + 20% CO²) à -40°C.

Applications principales

Industrie automobile - Constructions ferroviaires - Ouvrages d'art

Analyse chimique type du métal déposé

Si	C	Mn
0.95	0.09	1.70

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	590	510	27	70	-40	

Gaz de protection

80% Ar + 20% CO² - CO²

Nature du courant

DC+

Approbations

TUV, DB, CE

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob.(kg)	Référence	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	D300	15.0	8110E		
1.0	D300	15.0	8111E	80-150	17-20
1.2	D300	15.0	8112E	110-180	18-22
1.6	D300	15.0	8113E		

Autres conditionnements (bobine 1, 5kg et fût 250, 300, 350 ou 400kg), nous consulter.