

# SUPERMET 308L



AWS A5.4

E308L-17

EN ISO 3581

E 19 9 LR 32

Electrode à enrobage rutile sur une âme de grande pureté. Technologie de fabrication 'bas hydrogène' assurant une forte résistance à la reprise en humidité.

Soudage des aciers type 304L ou équivalents.

Très facile d'emploi - Très bel aspect de cordon - Laitier autodétachable

## Applications principales

Industries alimentaires - Industries pharmaceutiques - Ingénierie nucléaire

X2 CrNi 18.10 - 301 - 302 - 304 - 304L - 304LN - 321 - 347

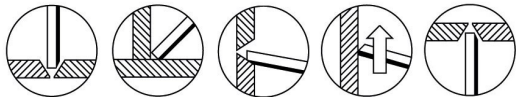
## Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	FN
0.02	0.8	0.6	0.02	0.01	19.5	10.0	0.02	0.05	6

## Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	590	450	40	80	+ 20	

## Positions de soudage



## Nature du courant

AC  
DC +

## Étuvage

300°C\*  
1-2h

## Approbations

## Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Référence	Electrodes/Étui	Poids (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
1.6	250	9707-1625	450	2.9	3	25-45
2.0	300	9707-2030	282	3.5	3	50-70
2.5	300	9707-2530	203	3.8	3	60-90
3.2	350	9707-3235	111	4.0	3	75-120
4.0	450	9707-4045	81	5.5	3	100-155
5.0	450	9707-5045	52	5.5	3	130-210

\*Etuis sertis hermétiquement pour une durée de vie illimitée. A l'ouverture de l'étui, les électrodes peuvent être utilisées sans étuvage pendant plus de 8h.