

Fil

Laser Cupro 17



Désignations normalisés

Werkstoff : 2.1367 - AWS A5.7 : ER NiCuMnNiAl

DIN 1733 : SG-CuMn13Al7 Base Cuivre

Description et domaine d'application

Fil pour le soudage laser sur des outils de presse, afin d'éviter d'éventuelles marques. Fil en bronze allié avec de l'aluminium, très mangnésifère, résiste à l'eau de mer.

Résiste à la cavitation et bonne propriétés d'écoulement. Un coefficient de friction favorable rend l'usage du produit idéal pour le rechargement sur des arbres de transmission.

Assemblages hybrides (acier-alu-bronze).

Recommandé pour les matériaux

Bronzes Cu Al

Conseils d'utilisation

- Enlèvement complet des fissures
- Les pièces de forte épaisseur sont préchauffées à environ 150°C
- Travailler avec une énergie de soudage faible
- Une température entre passe de 150°C ne devrait pas être excédée

Analyse chimique type du métal déposé

Mn	Ni	Fe	Al	Cu
13.0	2.5	2.5	7.5	Solde

Propriétés mécaniques type du métal déposé pur

Rm (MPa) Rp0.2 (MPa) A5 (%)

650 N/mm² 400 N/mm² 20%

Dureté : 240HB

Gaz de protection

ARGON

Données de colisage

Diam (mm) 0.2/0.3/0.4/0.5/0.8/1.0/1.2/1.6/2.0/2.4 0.2/0.3/0.4/0.5/0.6/0.8/1.0/1.2/1.6/2.0/2.4
Lg Roads (mm) 330/1000

Réf. Int. 01-9800