

Fil

Laser 1.4115



Désignations normalisés

Werkstoff : 1.4115

Base inox

Description et domaine d'application

Fil pour le soudage laser des alliages martensitiques à 17% Chrome.

Bonne résistance à l'usure jusqu'à 450°C.

Recommandé pour les matériaux

1.2083, 1.4021, 1.4034, 1.4122

Conseils d'utilisation

Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Fe
0.20	0.60	0.40	17.5	1.10	0.30	Solde

Propriétés mécaniques type du métal déposé pur

Rm (MPa)	Rp0.2 (MPa)	A5 (%)	Dureté
700 N/mm2	500 N/mm2	15%	42-47HRC

Gaz de protection

ARGON

Données de colisage

Diam (mm) 0.2/0.3/0.4/0.5/0.8/1.0/1.2/1.6/2.0/2.4
Lg Roads (mm) 330/1000

Réf. Int 02-4115