

# GRICON 39



AWS A5.1 E 6013  
EN ISO 2560-A E 42 2 RB 12

**Electrode à enrobage rutilo-basique toutes positions sauf verticale descendante, particulièrement recommandée pour la tuyauterie et les passes de fond. Permet de souder avec écartement. Laitier facilement détachable.**

## Applications principales

Serrurerie, métallerie, tuyauterie, . . .

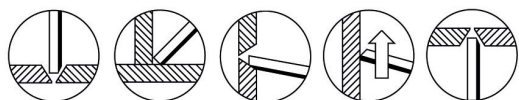
## Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si
0.07	0.50	0.30

## Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	520	480	30	50	- 20	

## Positions de soudage



## Nature du courant

AC  
DC -

## Etuvage

## Approbations

TÜV

## Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
2.0	300	8530-2030	460	4.4	3	50-80
2.5	350	8530-2535	230	4.3	3	70-100
3.2	350	8530-3235	125	4.3	3	110-140
4.0	350	8530-4035	90	4.3	3	140-190

Emballage sous-vide et autres conditionnements, nous consulter.