

# THERMET 800Nb



Electrode enrobée à enrobage basique conçue pour obtenir un métal déposé très proche des alliages de type 800 corroyés et moulés.  
Ces alliages sont utilisés pour leur résistance à la corrosion, à la fatigue et aux chocs thermiques jusqu'à 1000°C.

## Applications principales

Industries thermiques - Fabrication de moufles, paniers de traitement thermique, manifolds.  
Incolloy 800/800H/800HT - Manaurite 900 - Sanicro 31 - Nicrofer 3220 - 1.4850 1.4859 1.4876

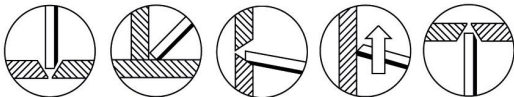
## Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	FN
0.1	2.5	0.3	0.015	0.007	21.0	32.0	0.4	0.15	1.3	0

## Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	615	410	> 32	> 55	+ 20	190

## Positions de soudage



## Nature du courant

DC +

## Étuvage

300°C \*  
1-2h

Pas de préchauffage, températures entre passes < 150°C.

## Approbations

## Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
2.5	300	9943-2530	214	4.0	3	60-90
3.2	350	9943-3235	118	4.5	3	75-120
4.0	350	9943-4035	81	4.5	3	100-155
5.0	450	9943-5045	55	6.0	3	130-210

\*Etuis sertis hermétiquement pour une durée de vie illimitée. A l'ouverture de l'étui, les électrodes peuvent être utilisées sans étuvage pendant plus de 8h.